40 1350

(код продукции)

Утверждён

ЮКСУ.466227.013ПС-ЛУ

ЮКСУ.466227.013ПС-УД

ПРИБОР 2-ЦОС

Паспорт

ЮКСУ.466227.013ПС

Настоящий Паспорт ЮКСУ.466227.013ПС распространяется на Прибор 2-ЦОС ЮКСУ.466227.013.

Настоящий Паспорт ЮКСУ.466227.013ПС разработан, согласован и утвержден на период отработки прибора по безлитерной документации.

ЮКСУ.466227.013ПС

СОДЕРЖАНИЕ

1 Основные сведения о приборе и технические данные…………………………..3

2 Комплектность……………………………………………………………………..4

3 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)…...7

4 Консервация………………………………………………………………………..8

5 Свидетельство об упаковывании………………………………………………….9

6 Свидетельство о приёмке……………………………………….…………………10

7 Ремонт и учёт работы по бюллетеням и указаниям…………….……………….11

8 Заметки по эксплуатации и хранению..………………….…………………….....15

9 Сведения об утилизации……………………………….……………………….....16

10 Особые отметки……………………………………….………………………….17

Лист регистрации изменений……………………………………………………….18

2ЮКСУ.466227.013ПС

1 Основные СВЕДЕНИЯ о приборе и технические данные

# 1.1 Прибор цифровой обработки информации, сокращенное наименование – Прибор 2-ЦОС ЮКСУ.466227.013, зав.№ ${<NIZD000001>} , далее по тексту – прибор, изготовлен КБ "КОРУНД-М" , дата изготовления \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, предназначен для выполнения задач вторичной обработки цифровой информации и обеспечения обмена с другими изделиями в составе ЦВК изделия "Олимп-Г".

Прибор предназначен для эксплуатации в условиях воздействия внешних факторов согласно ГОСТ РВ 20.39.304-98 для группы исполнения аппаратуры 2.3.1.

1.2 Основные технические данные приведены в руководстве по эксплуатации ЮКСУ.466227.013РЭ.

1.3 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов

1.3.1 Сведения о количественном содержании драгоценных материалов:

золото - 0,476 г,

серебро - 21,33 г,

платина - 0,349 г.

Драгоценные материалы содержатся в соединителях: РС, 2РМ, РРС, МР1, Miсro-D, проводах МС 16-13.

1.3.2 Сведения о содержании цветных металлов:

- алюминий и алюминиевые сплавы - 18 кг;

- медь и медные сплавы - 135 г.

Цветные металлы содержатся в корпусе ДАЕИ.301179.339-01, монтажном мо-дуле, деталях и монтажных проводах.

1.3.3 В модулях прибора содержатся драгоценные материалы и цветные ме-таллы. Сведения о количественном содержании драгоценных материалов и цветных металлов отсутствуют.

Примечание - Раздел заполняет изготовитель прибора.

3

ЮКСУ.466227.013ПС

2 Комплектность

Сведения о комплектности прибора приведены в таблицах 2.1, 2.2.

Таблица 2.1 - Составные части прибора и изменения в комплектности

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение  изделия | Наименование изде-лия | Кол-во | Заводской номер | Примеча-  ние |
| ЮКСУ.466227.013 | Прибор 2- ЦОС  в составе: |  |  |  |
| ЮКСУ.468369.008 | Шкаф с модулем монтажным | 1 | – |  |
| ЮКСУ.468363.055 | Плата объединительная  ОП-РИО-А | 1 | – |  |
| ЮКСУ.436647.034 | Модуль БТЦОИ-012 | 2 | ${<NIZD000002>}  ${<NIZD000003>} |  |
| ЮКСУ.465610.037-03 | Модуль БТЦОИ-401В | 2 | ${<NIZD000004>}  ${<NIZD000005>} |  |
| ЮКСУ.467144.001-02 | Модуль МР-РИО-В | 2 | ${<NIZD000006>}  ${<NIZD000007>} |  |
| ЮКСУ.467444.028-03 | Модуль ЦП-РИО-64Г | 8 | ${<NIZD000008>}  ${<NIZD000009>}  ${<NIZD000010>}  ${<NIZD000011>}  ${<NIZD000012>}  ${<NIZD000013>}  ${<NIZD000014>}  ${<NIZD000015>} |  |
| ЮКСУ.468351.002 | Модуль БТМ23-408 | 3 | ${<NIZD000016>}  ${<NIZD000017>}  ${<NIZD000018>} |  |

4

ЮКСУ.466227.013ПС

Окончание таблицы 2.1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение  изделия | Наименование изде-лия | Кол-во | Заводской номер | Примеча-ние |
| ЮКСУ.467130.027 | Модуль КМКИО БТМ23-421 | 2 | ${<NIZD000019>}  ${<NIZD000020>} |  |
| ЮКСУ.467130.027-01 | Модуль КМКИО БТМ23-421А | 5 | ${<NIZD000021>}  ${<NIZD000022>}  $(<NIZD000023>}  ${<NIZD000024>}  ${<NIZD000025>} |  |
| ЛРДА.467532.001-01 | Плата БТМРС4-301А | 5 | ${<NIZD000026>}  ${<NIZD000027>}  ${<NIZD000028>}  ${<NIZD000029>}  ${<NIZD000030>} |  |
| ЮКСУ.91034-01 12 01 | Встроенная система  контроля изделия.  Текст программы (в загрузочном виде) | 1 | ־ | 5 |
|  | | | | |
| ЮКСУ.466921.110 | Комплект монтажных частей |  | - | 4 |
| ЮКСУ.91037-01 | Комплект эксплуатационного программного обеспечения приборов ЦОС | 1 |  | CD-R |
| Примечания  1 В графе «Заводской номер» указаны заводские номера модулей, нанесенные штрих-кодом.  2 CD-R с «Комплектом эксплуатационного программного обеспече-ния приборов ЦОС» упаковывается вместе с эксплуатационной до-кументацией.  3 Заводские номера модулей указаны для лиц, осуществляющих ре-монтно-восстановительные работы.  4 Поставляется по запросу потребителя в соответствии с договором на поставку.  5 Поставляется в составе «Комплекта эксплуатационного про-граммного обеспечения приборов ЦОС» | | | | |

5ЮКСУ.466227.013ПС

Таблица 2.2 - Эксплуатационная документация

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение  изделия | Наименование изде-лия | Кол-во | Заводской номер | Примеча-ние |
| ЮКСУ.466227.013ВЭ | Ведомость эксплу-атационных доку-ментов  Комплект эксплуа-тационных доку-ментов согласно  ЮКСУ.466227.013ВЭ | 1  1 | -  - |  |

Примечание – Раздел заполняет изготовитель прибора.

6

ЮКСУ.466227.013ПС

3 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии  
 изготовителя (поставщика)

Назначенный ресурс прибора - 120000 час.

Назначенный срок службы до списания – 20 лет.

Средний срок сохраняемости до ввода в эксплуатацию -5 лет в условиях 1 по ГОСТ 15150-69.

Указанные сроки службы и хранения действительны при соблюдении потре-бителем требований действующей эксплуатационной документации.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Линия отреза при поставке на экспорт

7

Гарантии изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие качества прибора требованиям  
ЮКСУ.466227.013ТУ при соблюдении потребителем условий и правил эксплуата-ции, хранения и транспортировки, установленных эксплуатационной (технической) документацией.

Гарантийный срок хранения – 10 лет со дня (даты) приемки прибора предста-вителем заказчика.

Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет в пределах гарантийного срока хра-нения с даты ввода прибора в эксплуатацию.

ВНИМАНИЕ! ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЕМ- ИЗГОТОВИТЕЛЕМ НЕ ПРОИЗВОДИТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ СЛУЧАЯХ:

* ИСТЕК ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК;
* ПРИБОР ИМЕЕТ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ;
* НАРУШЕНИЕ ПЛОМБИРОВАНИЯ ПРИБОРА;
* ЗАПОЛНЕНИЕ ПАСПОРТА ПРОИЗВОДИТСЯ НЕ НАДЛЕЖАЩИМ ОБ-РАЗОМ.

7

ЮКСУ.466227.013ПС

4 Консервация

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации прибора приве-дены в таблице 4.1

Таблица 4.1 - Консервация

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата | Наименование работы | Срок действия,  годы | Должность,  фамилия и подпись |
|  | Консервация | 5 лет | Ст.контролер ОТК  ${\_St\_kontroler\_OTK\_} |

8

ЮКСУ.466227.013ПС

5 Свидетельство об упаковывании

Прибор 2-ЦОС ЮКСУ.466227.013 № ${<NIZD000001>} .  
упакован КБ "КОРУНД-М" согласно требованиям, преду-смотренным в действующей технической документации.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Представитель ОТК |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  | ${\_Predstavitel\_\_OTK\_} |
| должность |  | личная подпись |  | расшифровка подписи |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |  |
| год, месяц, число |  |  |  |  |

Примечание – Раздел заполняет изготовитель прибора.

9

ЮКСУ.466227.013ПС

6 Свидетельство о приемке

Прибор 2-ЦОС ЮКСУ.466227.013 № ${<NIZD000001>} .   
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государствен-ных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Изделие изготовлено по документации Гл. конструктора.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Начальник ОТК | | |
| МП | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | ${\_Nachalnik\_\_\_\_\_OTK\_} |
|  | личная подпись | расшифровка подписи |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  | |
|  | год, месяц, число |  | |

Примечание - Раздел заполняет изготовитель прибора.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

линия отреза при поставке на экспорт

10

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель  предприятия | | | ЮКСУ.466227.013ТУ .  обозначение документа,  по которому производится поставка | |
| МП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | ${\_Rukovoditel\_predp\_} | |
| личная подпись | расшифровка подписи | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  | |
| год, месяц, число |  | |

Представитель заказчика

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| МП | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | личная подпись |  | расшифровка подписи |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |  |
|  | год, месяц, число | |  |

10ЮКСУ.466227.013ПС

7 Ремонт и учет работы по бюллетеням и указаниям

7.1 Краткие записи о произведенном ремонте

Прибор 2-ЦОС ЮКСУ.466227.013 Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

предприятие; дата

Наработка с начала

эксплуатации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наработка после последнего

ремонта\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­­­­­­­­­­­­\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Причина поступления в ремонт\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Сведения о произведенном ремонте \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

вид ремонта и краткие сведения о ремонте

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

11

ЮКСУ.466227.013ПС

7.2 Свидетельство о приемке и гарантии

Прибор 2-ЦОС ЮКСУ.466227.013 Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ согласно \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

вид ремонта наименование предприятия, вид документа

условное обозначение

Принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документацией и признан годным для экс-плуатации.

Ресурс до очередного ремонта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

параметр, определяющий ресурс

в течение срока службы \_\_\_\_\_\_\_\_ лет, в том числе срок хранения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ лет.

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие Прибора 2-ЦОС ЮКСУ.466227.013ТУ при соблюдении потребителем требований действующей ЭД.

Начальник ОТК

МП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

личная подпись расшифровка подписи

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

год, месяц, число

12

ЮКСУ.466227.013ПС

7.3 Учет работы по бюллетеням и указаниям

Сведения о работах по бюллетеням и указаниям приведены в таблице 7.3.

Таблица 7.3 - Учёт работы по бюллетеням и указаниям

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер  бюллетеня  (указания) | Краткое  содержание  работы | Установлен-ный срок  выполнения | Дата выполнения | Должность, фамилия и  подпись | |
| выполнившего  работу | проверившего работу |
|  |  |  |  |  |  |

13

ЮКСУ.466227.013ПС

7.4 Учет выполнения работ при эксплуатации

Сведения о внеплановых работах по текущему ремонту изделия при его экс-плуатации, включая замену отдельных составных частей изделия, приведены в таб-лице 7.4.

Таблица 7.4 – Учет выполнения работы

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата | Наименование работы и причина ее выполнения | Должность, фамилия и подпись | | Примечание |
| выполнившего работу | проверившего работу |
|  |  |  |  |  |

14

ЮКСУ.466227.013ПС

8 Заметки по эксплуатации и хранению

8.1 Изделие опломбировано двумя пломбами.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАРУШАТЬ ПЛОМБИРОВКУ ИЗДЕЛИЯ!

8.2 На правой стенке прибора установлена планка с указанием наименования, обозначения и заводского номера прибора.

8.3 На корпусе прибора рядом с каждым внешним соединителем и клеммой заземления нанесена маркировка с указанием обозначения этого соединителя и клеммы.

8.4 При монтаже, эксплуатации и хранении изделия необходимо руководствоваться указаниями, приведенными в руководстве по эксплуатации прибора  
ЮКСУ.466227.013РЭ.

8.5 Сведения о движении изделия при эксплуатации приведены в таблице 8.1.

Таблица 8.1 – Движение изделия при эксплуатации

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата  установки | Где  установлено | Дата снятия | Наработка | | Причина снятия | Подпись лица, производившего установку (снятие) |
| с начала эксплуата-ции | после последнего ремонта |
|  |  |  |  |  |  |  |

15

ЮКСУ.466227.013ПС

9 Сведения об утилизации

9.1 По окончании срока службы прибор должен быть выведен из эксплуата-ции и сдан на склад для проведения мероприятий по его утилизации в соответствии с эксплуатационной документацией объекта.

9.2 Утилизация прибора включает следующие этапы:

1. разборка прибора с целью отделения сборочных единиц, содержащих дра-гоценные материалы и цветные металлы (сборочные единицы и количество содер-жащихся в них драгоценных материалов и цветных металлов приведены в п. 1.3 настоящего паспорта);
2. сдача на склад в установленном порядке для дальнейшей переработки.

16

ЮКСУ.466227.013ПС

10 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

17ЮКСУ.466227.013ПС

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер изме-нения | Номера страниц (листов) | | | | Номер бюллетеня и дата его выпуска | Входящий сопроводи-тельного документа и дата | Дата вне-сения из-менения и подпись |
| заме-ненных | изме-ненных | новых | аннули-рован-ных |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 4 | все | - | - | - | - | ЮКСУ.00.34-19 | Тесленко  09.07.19 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

18

Итого в паспорте пронумерованных \_\_\_18\_\_\_\_\_ страниц.

Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

М.П.